Сухожар для салона: камера, загрузка и полный оборот инструмента

Редакция от 1 ноября 2026 года. Памятка по выбору, расчётам, приёмке и уходу.

Сухожаровой шкаф выбирают под инструмент, упаковку и рабочий поток салона. Литры камеры помогают сравнить размер, но готовность места обработки определяется всей последовательностью: подготовкой, разрешённой загрузкой, выполнением программы и хранением инструмента. Начните с набора, которым работает мастер, затем проверьте его размещение и полный оборот.

Рассмотрим два исполнения серии Ферропласт Премиум: на 5 и 10 литров. У них различаются вместимость, высота корпуса и потребляемая мощность. Цены проверены 1 ноября 2026 года. Подготовим подбор под ваши пакеты и инструменты, проверим документы именно поставляемого исполнения и состав принадлежностей.

Сначала составьте перечень обрабатываемого инструмента

Выпишите инструменты, которые возвращаются на обработку после каждого посетителя, и разделите их по разрешённым методам. Для каждого нужны требования изготовителя к материалу, разборке, подготовке и температурному воздействию. Металлическая рабочая часть ещё не описывает весь предмет: ручки, соединения и покрытия могут иметь свои ограничения.

Затем определите состав одного готового рабочего набора. Ножницы, кусачки, пинцеты и другие принадлежности могут требовать разного размещения. Один пакет и один набор не всегда совпадают. Если комплект распределяется по нескольким упаковкам, при расчёте камеры учитывают все эти упаковки вместе.

Подготовьте размеры выбранных пакетов с инструментом внутри. Плоская пустая упаковка занимает меньше места, чем готовая загрузка. Для длинных предметов важны полезные ширина и глубина полки, для нескольких пакетов схема их размещения и предусмотренные промежутки. При подборе пришлём подходящий чертёж камеры и сопоставим его с вашей раскладкой.

Если в салоне несколько видов услуг, составьте перечни по каждому рабочему месту. Общий шкаф можно рассматривать только вместе с графиком поступления инструмента и временем его возврата в работу. Большая камера удобна для подходящей загрузки, но сама по себе не устраняет очередь подготовки или нехватку запасных комплектов.

Место сухожара в общей обработке

Воздушный стерилизатор работает с подготовленным инструментом, подходящим для выбранного метода. В СП 2.1.4284-26, утверждённых постановлением от 02.06.2026 № 20, подпункт 31 пункта 99 устанавливает обработку после каждого посетителя для инструментов, применяемых при возможном повреждении кожи или слизистых. После дезинфекции следуют предстерилизационная очистка и стерилизация. Конкретные средства и режимы выбирают по действующим инструкциям.

Для салона важно организовать переход между этапами. Использованные предметы поступают на предусмотренную подготовку, а обработанные хранятся в установленных условиях. Рабочее место должно позволять соблюдать этот порядок без возврата чистого инструмента к использованному. Подберём оборудование вместе с местом для расходников и готовых наборов.

Ультразвуковая мойка помогает выполнять предусмотренную очистку. Камера хранения поддерживает установленные условия для уже обработанного инструмента. Эти задачи отличаются от воздушной стерилизации. При подборе будем проверять назначение каждого прибора и его документы, чтобы комплект закрывал все необходимые этапы.

Отдельно различают воздушный и паровой методы. Выбор зависит от совместимости инструмента и упаковки, а не только от удобства настольного корпуса. Если вашему набору требуется другой метод, подготовим соответствующее решение. Универсальная замена автоклава сухожаром для любого материала здесь не предполагается.

Ферропласт Премиум-5 и Премиум-10

Ферропласт Премиум-5 стоит 43 110 руб. Камера объёмом 5 л рассчитана на три полки, для этого исполнения приведена вместимость шесть крафт-пакетов. Потребляемая мощность 0,7 кВт, размеры корпуса по ширине, глубине и высоте 30 × 39,5 × 33,5 см. Перед подбором сравним пакеты и разрешённую раскладку, чтобы использовать полезное пространство камеры.

Ферропласт Премиум-10 стоит 45 500 руб. Камера 10 л имеет пять полок, приведённая вместимость десять крафт-пакетов. Потребляемая мощность 1 кВт, размеры корпуса 30 × 39,5 × 42,5 см. Увеличение высоты помогает разместить больше уровней, а полезную площадь каждого уровня проверяют по его собственным размерам.

Оба исполнения работают от сети 220 В, 50 Гц. Для них приведён выход на 180 °C не более 30 минут. Это характеристика выхода на режим, а не время от включения до готового набора. При выборе подготовим актуальное руководство, где определены условия загрузки, отсчёт этапов и порядок завершения программы.

Исполнение и цена	Камера и полки	Мощность и корпус	Для какой проверки подходит
Ферропласт Премиум-5, 43 110 руб.	5 л; три полки; приведено шесть крафт-пакетов	0,7 кВт; 30 × 39,5 × 33,5 см	Небольшая подтверждённая загрузка и ограничение высоты места установки
Ферропласт Премиум-10, 45 500 руб.	10 л; пять полок; приведено десять крафт-пакетов	1 кВт; 30 × 39,5 × 42,5 см	Больше пакетов за одну разрешённую загрузку и подходящий запас инструмента

У двух корпусов одинаковые приведённые ширина и глубина, а высота отличается на 9 см. Эта разница помогает предварительно оценить размещение. Пространство для открывания дверцы, отвода тепла, управления и обслуживания проверяют дополнительно по руководству. Для установки в мебель одного совпадения наружных размеров недостаточно.

Как превратить вместимость в полезную загрузку

Шесть и десять пакетов относятся к условиям размещения конкретных исполнений. До выбора нужно определить их размер, содержимое и положение на полках. Если один рабочий набор занимает две упаковки, число полных наборов будет другим. Предварительная раскладка показывает это точнее, чем сравнение литров без инструмента.

Пакеты размещают по разрешённой схеме, сохраняя предусмотренную циркуляцию воздуха. Добавление полок и плотная укладка не должны заменять проверку инструкции. Подготовим состав полок и принадлежностей для выбранной поставки, затем проверим полезную загрузку на ваших размерах.

Для разных инструментов у одного салона могут получиться разные варианты загрузки. Например, длинные принадлежности требуют другого места, чем несколько небольших пакетов. Сохраните схему каждого используемого набора и порядок её проверки. Это помогает повторять рабочий процесс и выбирать оборудование для второго кабинета по понятным исходным данным.

Если требуется камера большего объёма, начнём подбор с вашей фактической загрузки. Простое удвоение литров не доказывает удвоение числа готовых комплектов. Важны

размеры каждого уровня, размещение упаковок и полный оборот. Покупку следующего размера стоит связывать с конкретной задачей, которую меньшая камера не закрывает.

Полный оборот: от подготовленной загрузки до выгрузки

Для рабочего графика учитывают загрузку, предусмотренный нагрев, выдержку, завершение программы и допустимую выгрузку. Часть действий выполняется вне камеры, но тоже требует времени и места. Отдельная строка «выход на режим» помогает оценить один этап, а весь цикл берут из руководства и проверенного процесса салона.

Программы сушки, дезинфекции и стерилизации имеют разные назначения. Пользовательская настройка полезна в пределах документации прибора, но произвольная температура с таймером не заменяет подтверждённый процесс. Подготовим руководство выбранного исполнения и сопоставим его с требованиями инструмента и упаковки.

Учебный пример для планирования: подтверждённая загрузка содержит шесть полных наборов, полный оборот занимает 120 минут. Средняя расчётная производительность равна 6 × 60 / 120 = 3 набора в час. Если при таком же обороте разрешённая загрузка содержит десять наборов, получится 5 в час. Это пример формулы, а не установленная производительность рассматриваемых моделей.

Среднее значение не описывает момент готовности каждой партии. Если несколько мастеров одновременно заканчивают процедуры, инструмент поступает на обработку неравномерно. Проверьте часы наибольшей загрузки и запас готовых комплектов. Расчёт по средней записи за день может скрыть очередь в середине смены.

Составьте простой график по партиям: когда загрузка подготовлена, когда камера свободна и когда наборы можно вернуть в работу. Порядок охлаждения и открытия двери должен соответствовать руководству. Ускорять оборот самовольным сокращением этапов или вмешательством в работу автоматики нельзя.

Упаковка, контроль и хранение

Выбирайте упаковку, предназначенную для воздушного метода и нужного режима. Важны допустимая температура, размер, способ запечатывания и условия хранения после обработки. Подберём совместимые пакеты вместе с раскладкой. Название материала само по себе не показывает все эти параметры.

Подпункт 29 пункта 99 СП 2.1.4284-26 относится к стерилизации соответствующих инструментов в стерилизационных упаковочных материалах и хранению в них. Для пакета требуется дата стерилизации. Особые разрешённые условия обработки без упаковки не следует превращать в общий способ хранения открытого инструмента между посетителями.

Контроль организуют для применяемого метода и процесса. Подходящие индикаторы, проверка выполнения программы и записи должны соответствовать установленному порядку. Изменение одного цвета на пакете не описывает всю подготовку инструмента. При подборе оборудования подготовим сведения о предусмотренных средствах контроля и документации.

После завершения обработки важны целостность упаковки и условия обращения с готовым набором. Повреждённый или намокший пакет рассматривают по установленному порядку, а не только по наличию отметки. Место хранения должно поддерживать принятую организацию работы и отделять готовые наборы от использованных принадлежностей.

Этап подбора	Что подготовить	Что проверим	Результат для заказа
Инструмент	Состав набора и инструкции изготовителей	Допустимый метод и подготовку	Подходящее назначение оборудования
Упаковка и камера	Размеры заполненных пакетов	Полки и разрешённую раскладку	Полезную загрузку конкретного исполнения

Этап подбора	Что подготовить	Что проверим	Результат для заказа
Рабочий поток	График и число одновременно занятых мест	Полный оборот и поступление партий	Нужный размер камеры и запас наборов
Установка	План поверхности и подключение	Корпус, дверцу и требования руководства	Место без препятствий для работы и обслуживания
Документы и приёмка	Обозначение модели и данные поставки	Паспорт, исполнение и реестровые сведения	Полный согласованный комплект

- **Премиум-5: меньшая камера и низкий корпус, 43 110 руб.** Рассмотрите для проверенной небольшой загрузки. Камера 5 л, три полки и корпус высотой 33,5 см; подберём упаковку и разрешённую раскладку.
- **Премиум-10: больше уровней для пакетов, 45 500 руб.** Выбирайте для подтверждённой потребности в большей загрузке. Камера 10 л и пять полок, корпус выше на 9 см; проверим полный оборот и запас наборов.

Два исполнения для подбора места обработки



Сухожаровой шкаф ферропласт "Премиум-5"

Камера 5 л; три полки; мощность 0,7 кВт; высота 33,5 см

43 110 руб.



Сухожаровой шкаф ферропласт "Премиум-10"

Камера 10 л; пять полок; мощность 1 кВт; высота 42,5 см

45 500 руб.

Другие варианты собраны в разделе сухожаровых шкафов и стерилизаторов. Пришлите состав инструмента, размеры упаковок и график работы: подготовим подходящие исполнения и комплект расходников.

Стоимость шкафа и готового места обработки

Разница базовых цен Премиум-10 и Премиум-5 составляет 2 390 руб. За эту сумму сравниваются два готовых исполнения с разными камерами, полками и мощностью. Она не является стоимостью дополнительных пакетов или гарантированным выигрышем рабочего времени. Итоговый выбор связывают с подтверждённой загрузкой и установкой.

Изменяемый расчёт работает на странице статьи. Формула, исходные данные и численный пример приведены в этой памятке.

Начальная сумма калькулятора 43 110 руб. для Премиум-5. Условная добавка 5 000 руб. даёт 48 110 руб. Премиум-10 с такой же добавкой даёт 50 500 руб. Эти значения проверяют сложение, а не задают цену конкретных пакетов, индикаторов или доставки. Для заказа внесём фактический согласованный состав.

Разделите начальную покупку и регулярное снабжение. В первую входят прибор и необходимые принадлежности, во второе упаковка, средства контроля и предусмотренное обслуживание. Запас инструмента учитывается отдельной позицией. Тогда невысокая цена шкафа не скрывает расходы, от которых зависит готовность всего места обработки.

Мощность измеряется в кВт, энергия в кВт·ч. Условная непрерывная работа нагрузки 0,7 кВт в течение часа дала бы 0,7 кВт·ч. Фактический расход шкафа зависит от управления нагревом и выбранного процесса. Для эксплуатационной сметы используйте данные режима или измерение, сохраняя отдельно стоимость расходных материалов.

Дополнительные расходы вводятся неотрицательным числом в допустимом диапазоне. Если исключить модель из расчёта, останется только введённая добавка. Отрицательное значение показывает ошибку. Скидку и изменение состава покупки оформляют условиями заказа, после чего можно повторить расчёт с актуальными суммами.

Документы конкретного исполнения и приёмка

До сборки заказа проверим полное обозначение модели, изготовителя, паспорт, руководство и состав полок. Обычная серия Ферропласт и серия Премиум имеют разные документы. Реестровые сведения сверяют по точному исполнению и действующему статусу, а информационные письма регулятора по применимым модели, серии и заводскому номеру.

При получении сравните маркировку, номер, комплект и документы с ведомостью. Осмотрите корпус, дверцу, принадлежности и сетевой шнур. Подготовку к работе проводите в порядке руководства. Если обнаружена неисправность или ошибка программы, используйте предусмотренный порядок обращения с загрузкой и сервисного обращения.

Для установки подготовим требования к поверхности, подключению и свободному пространству. Габариты корпуса служат предварительным ориентиром. Питание и допустимость размещения рядом с другой техникой проверяют с учётом всего рабочего участка. Произвольная тесная ниша может ограничить доступ даже у подходящего по размеру шкафа.

Сохраните документы и обозначения расходников. Обслуживание датчиков, нагрева, вентилятора и механики выполняют по конкретному исполнению. Неисправность контроля температуры требует диагностики, а не выбора более высокого значения. Регулярный уход за внешними поверхностями также проводят совместимыми средствами в предусмотренном порядке.

FAQ: выбор сухожарового шкафа

Пять литров означают пять полных наборов?

Литры описывают объём камеры. Число наборов зависит от инструмента, упаковок и разрешённой раскладки. Проверим их по вашим размерам и составу.

Шесть пакетов Премиум-5 всегда равны шести наборам?

Один набор может занимать несколько упаковок. При подборе считаем все пакеты полного комплекта и проверяем условия их размещения.

Выход на 180 °C за 30 минут означает готовность инструмента?

Это отдельный этап. Для рабочего графика нужны все предусмотренные этапы программы и допустимая выгрузка, определённые руководством выбранного исполнения.

Какую температуру установить для моих инструментов?

Режим выбирают по согласованным требованиям инструмента, упаковки и прибора. Подготовим документацию модели; произвольный универсальный режим для всех материалов не назначается.

Премиум-10 занимает больше места по ширине?

У рассмотренных корпусов приведены одинаковые ширина 30 см и глубина 39,5 см. Высота отличается на 9 см. Требования к установке проверяют дополнительно.

Можно использовать документ от обычного Ферропласта?

Для серии Премиум проверим её собственные документы и точное исполнение поставки. Сходное название не заменяет такую проверку.

Для двух мастеров достаточно одной камеры?

Это определяется поступлением партий, полной загрузкой, оборотом и запасом наборов. Подготовим расчёт по вашему графику одновременной работы.

Что прислать для подбора?

Состав инструмента, его инструкции, размеры заполненных упаковок, число рабочих мест и план установки. Сопоставим камеру, документы и комплект расходников.

Исполнения и раздел для подбора
Ферропласт Премиум-5
Ферропласт Премиум-10
Сухожаровые шкафы и стерилизаторы